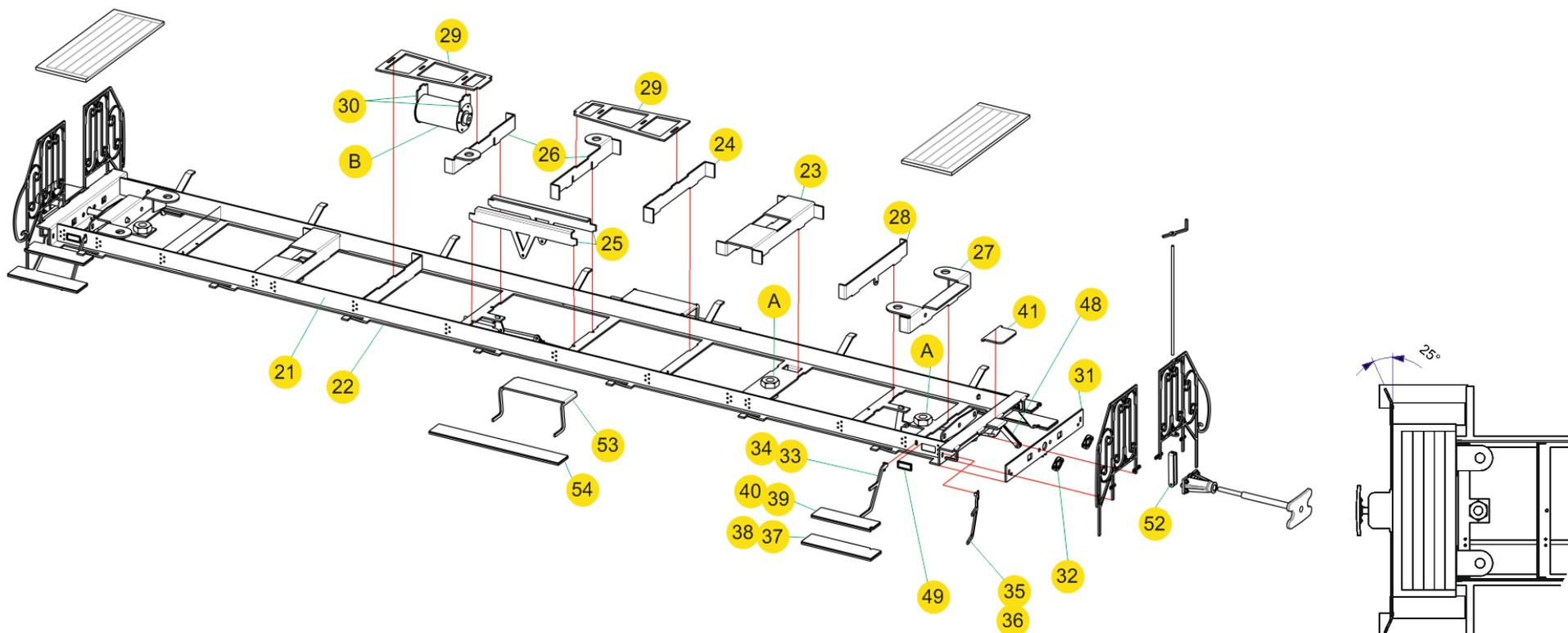


NOTICE de MONTAGE du CHASSIS des VOITURE CP 0m



Rappel : Tous les plis à 90° sont marqués à l'intérieur du pli
Les plis à 180° sont marqués à l'extérieur du pli

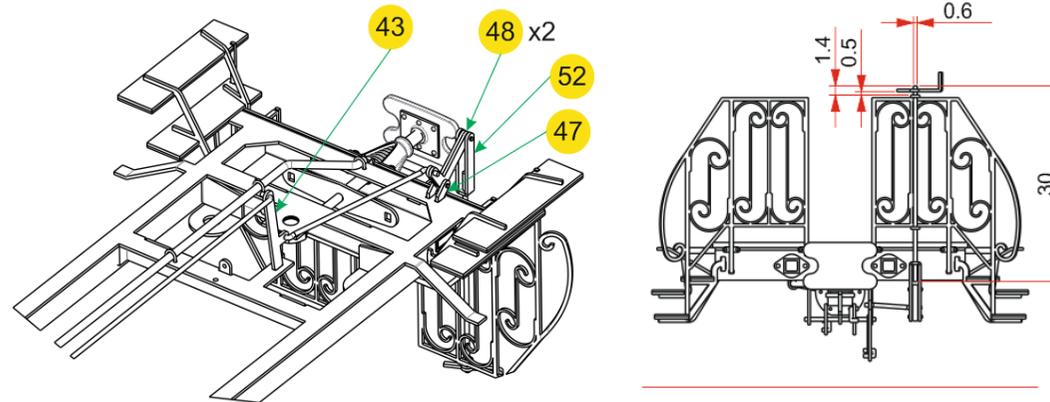
1. Repousser les rivets sur les deux longerons **21**, utiliser les ½ gravures intérieures pour se positionner.
Eventuellement contre percer et utiliser des rivets D.tête 0.5mm
2. Former le dessous de châssis **22**, sauf les pliages extrêmes. Replier les pattes des lisseurs de bogie et renforcer (au droit des pivots). Insérer dans les mortaises les deux longerons **21** et souder par l'intérieur.
3. Souder les 4 écrous M2 **A** dans les zones gravées (pivot de bogie et timon d'attelage)
4. Former et souder les entretoises **23, 24, 25, 26, 27** et **28**
5. Mettre en place les renforts de châssis **29**. Côté opposé à la commande de frein monter le réservoir **B** et ses deux supports **30**. L'extrémité la plus longue du réservoir sera orientée vers le centre du châssis.
6. Souder la traverse **31** puis replier les pattes de support des balustres (**22**). Plier à 180° le support de passerelle. Mettre en place les embases de choquelle **32**.
7. Suivant les extrémités souder le support de marche droit **33** et **34** ainsi que les supports de bout **35** et **36**. Souder les marches inférieures **37** et **38** puis les marches supérieures **39** et **40**. Utiliser les ½ gravures pour positionner.
8. Cambrer les extrémités des balustres (plaque bogie), le départ du pli à 25° est du droit du montant vertical puis mettre en place aligner sur les montants bas.
9. Replier à 180° le support de passerelle et souder la plateforme **41**. Souder les plaques constructeur **49**.



10. Former le support de marche pour le fourgon **53** et souder la marche **54** (BDP uniquement)

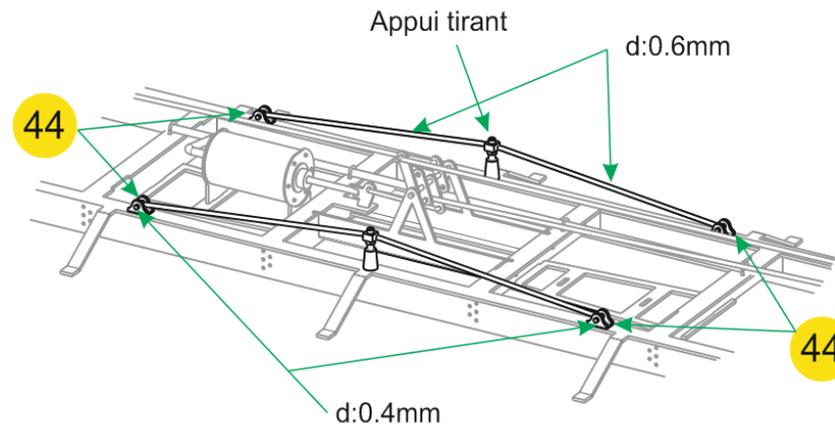
11. Support de frein :

Replier en U et souder la patte support **47** par l'intérieur du châssis (déport vers l'extérieur). Souder deux leviers de renvoi **48** un sur l'autre et monter dans **52** avec une tige de 0.4mm. Former en U la chape **52**. Monter sur **48** avec une tige de 0.4mm. Réaliser l'arbre de commande barre de 0.6mm lg 30mm Placer sur la balustrade enficher la chape **52** en bout et ajuster les cotes avant d'immobiliser. En bout monter le bras de commande (pl bogie).

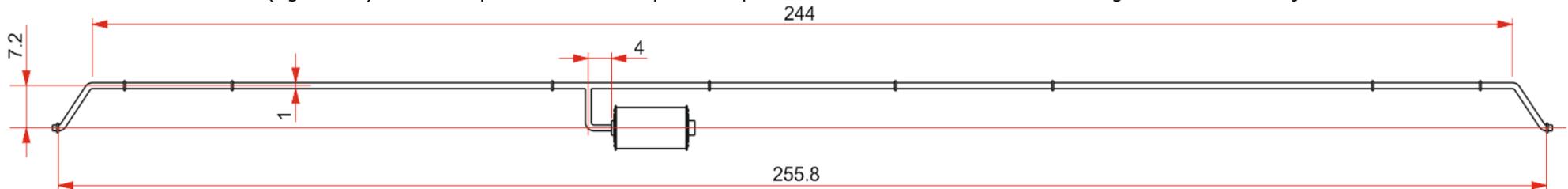


12. Renforts de châssis :

Plier et mettre en place les attaches extrêmes des tirants **44**, souder un fil de 0.4mm et araser en laissant dépasser de 0.5mm de chaque face. Contre percer le pivot, souder sur le châssis, mettre en place les 4 tirants (barre de 0.6mm).

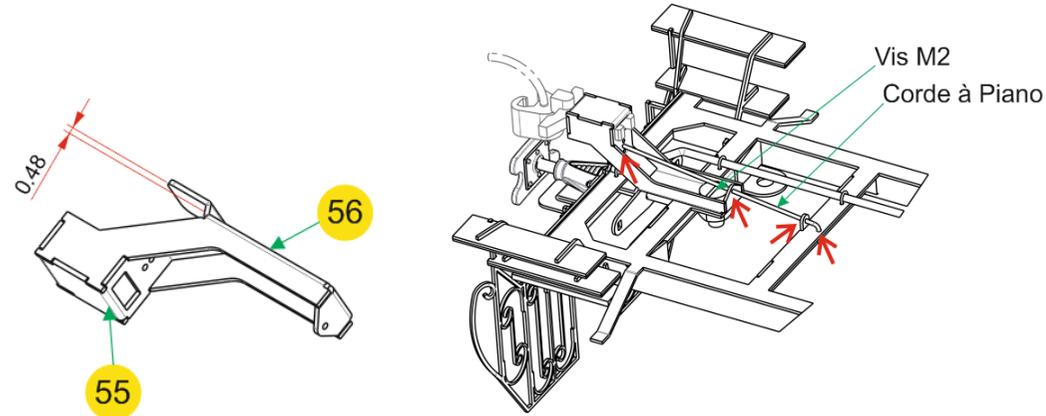


13. Former la conduite de frein (tige 1mm) suivant le plan et mettre en place les pontets en fils de 0.3mm recuit. La longueur totale sera ajustée au châssis.



15. Tamponnement. Souder le fut sur la traverse. Percer l'axe du plongeur dia 0.5, puis souder le plateau. Percer les deux attelages à choquette dia 0.5. Monter le tampon, insérer la bride **57** ainsi qu'un ressort entre la bride et le longeron intérieur.

16. Former les timons d'attelage NEM avec les pièces **55** et **56**. Former le double pli de maintien sous la traverse, le timon doit coulisser sans difficulté. Visser au châssis avec une vis M2-4. Plier en L une corde à piano de 0.4mm pour le rappel en alignement et insérer dans les trous du timon et du châssis.



17. Montage des bogies à l'aide des pivots et des vis M2-6.

18. Peinture, le châssis sera peint en noir satiné/mat

19. Coller les plaquages de marches et les plateformes d'extrémité.

20. Les marchepieds de la voiture BDP seront à coller sous la caisse et en butée contre le longeron, la position sera décentrée de 25mm par rapport à l'axe de la voiture.

Plaque laiton : nomenclature des pièces

