

Couvert série 3000 voie de 75 cm «La Trochita»

Echelle HO 1/87



HISTOIRE :

Datant de 1922, ces 150 wagons furent fabriquées par le société anonyme de Construction de Familleureux en Belgique. Commandées par la société des chemins de fer à voie étroite de la Trocha economica située à Esquel dans la province du Chubut, en Patagonie argentine. Le réseau commanda 25 voitures de première classe et 25 de seconde. Elle commanda au même constructeur 50 fourgons et 650 wagons de marchandises, dont ceux-ci.

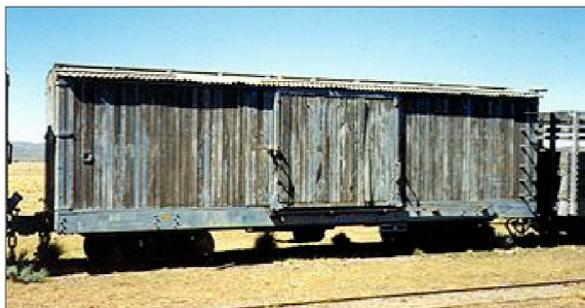
Le réseau mesurait 402 km de long pour un total de voies de 1390 km. 79 locomotives assuraient un trafic essentiellement lié au transport de bétail et aux matériaux nécessaires au développement de l'agriculture et de l'élevage. Le réseau était connecté à Ingeniero Jacobaci, ville minière, avec les voies à écartement large qui menaient à Viedma sur la côte atlantique, port fameux au trafic important à l'époque.

Le trafic voyageur se maintint jusqu'en 1950. Il reste actuellement une ligne touristique de plusieurs dizaines de km où circulent à la belle saison des trains touristiques très prisés d'un public fidèle. Le trafic marchandise se maintint jusque dans les années 79. Le réseau cessa de fonctionner en 1993. A son apogée il transportait 200 000 tonnes de marchandises dans une zone où les routes sont rares et les distances immenses. Les paysages sont splendides, la zone léchant les pieds de la cordillère des Andes.

Le wagon couvert de la série 3000 était essentiellement destiné au transport de balles de laine et de matériaux de construction. D'inspiration typiquement américaine il coûtait à l'époque 1500 \$. En pièces d'or...

Chemins de fer Argentins Chemin de fer National Général Roca

C



CONSEILS de MONTAGE :

Les kits que nous proposons reprennent les matériaux des véhicules originaux et reproduisent sa construction au plus près de la réalité. Avant de commencer le montage, identifier bien les pièces qui le composent grâce aux plans joints qui permettent de repérer les pièces et de les assembler sans problème et traiter les avec soin.

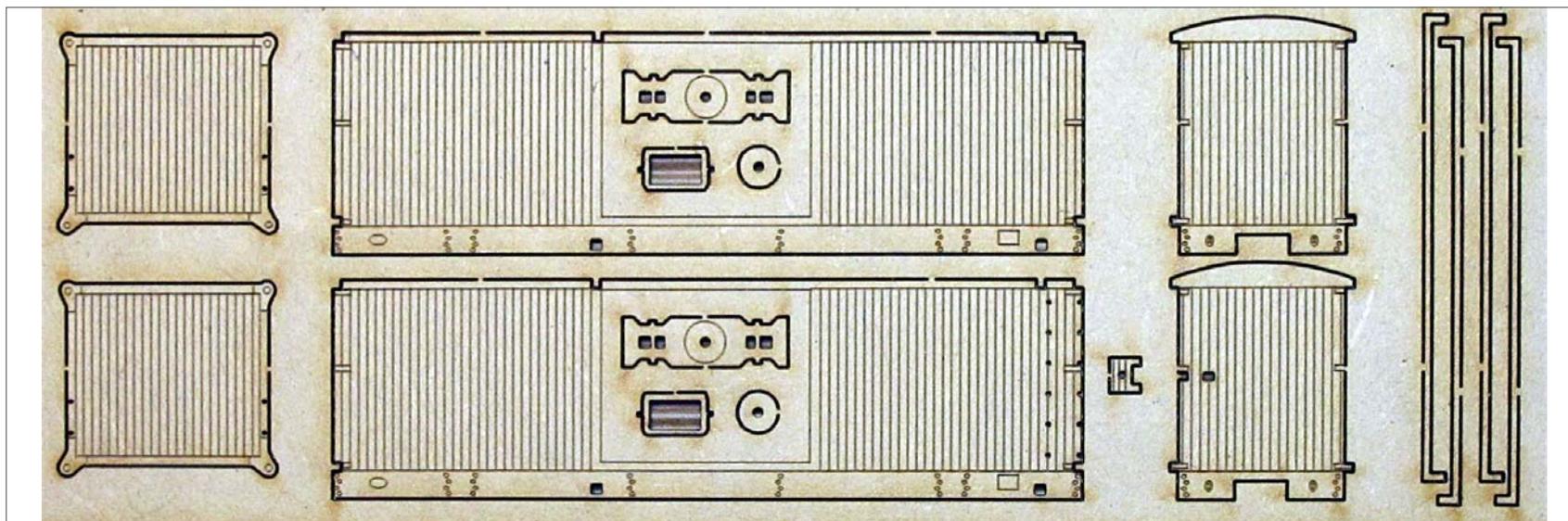
Suivez rigoureusement l'ordre de montage et les indications sur les plans en 3D. Avant de séparer les pièces de leur grappe passer un papier abrasif ultrafin monté sur une petite cale en bois pour enlever toute rugosité.

Avec un pinceau fin et sec enlever la sciure de limage et découper les pièces des plaques support au moyen d'un cutter ou d'un ciseau à bois fin. Pour éviter toute perte, ne procéder de la sorte que quand vous êtes certain de les monter en suivant.

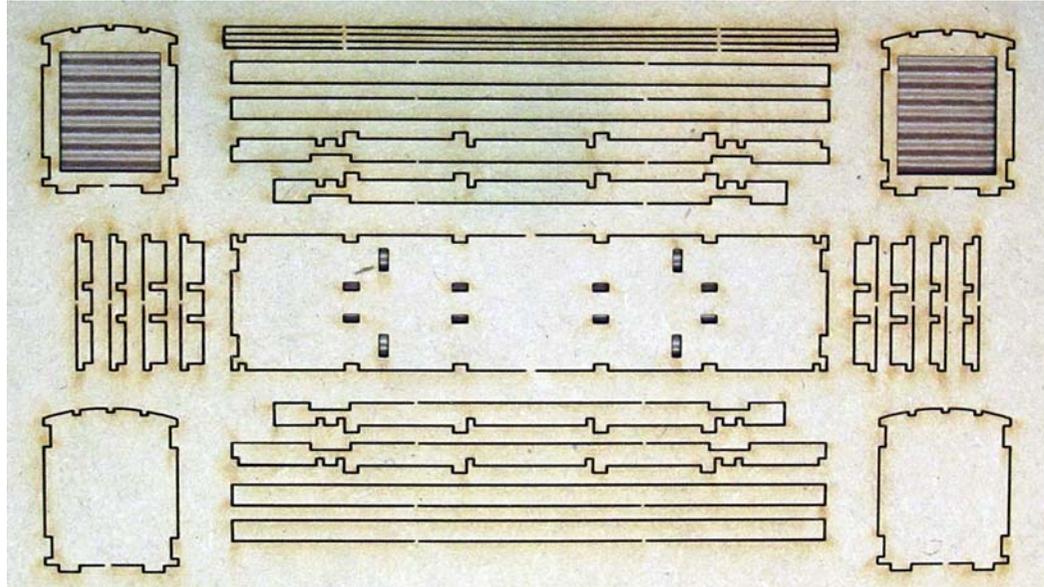
Avant peinture toujours passer une couche de vernis mat en cas d'utilisation de peinture acrylique (l'eau de la peinture peut légèrement déformer les parois). Ne pas utiliser de pinceau.



↑↑ Wagon couvert. ↑ Train mixte.



C



C

PLanche 1 : Nomenclature des pièces

Listing par catégories des 47 pièces réparties sur 2 plaque support en Fibrobois de 1 mm d'épaisseur découpées au laser.

Pièce	Description	Planche
1	Plancher	1
2	Longerons de châssis transversaux	1
3	Longerons de châssis longitudinaux	1
4	Cales de montage de la vis de boggie	1
5	Traverses de montage des boggies	1
6	Goupilles de montage des boggie	1
7	Structures des parois latérales	2
8	Structures des parois d'extrémité	2
9	Parois latérales internes	2
10	Parois d'extrémité internes	2
11	Parois d'extrémité externes	2
12	Parois latérales externes	2
13	Portes coulissantes	2
14	Glissières	2
15	Supports d'attelage	2
16	Plaques de niveau	2
17	Plaques frontales de châssis	2
18	Plaque de fixation des timons d'attelage	2
19	Plancher	2

A ces 2 plaques sont joints :

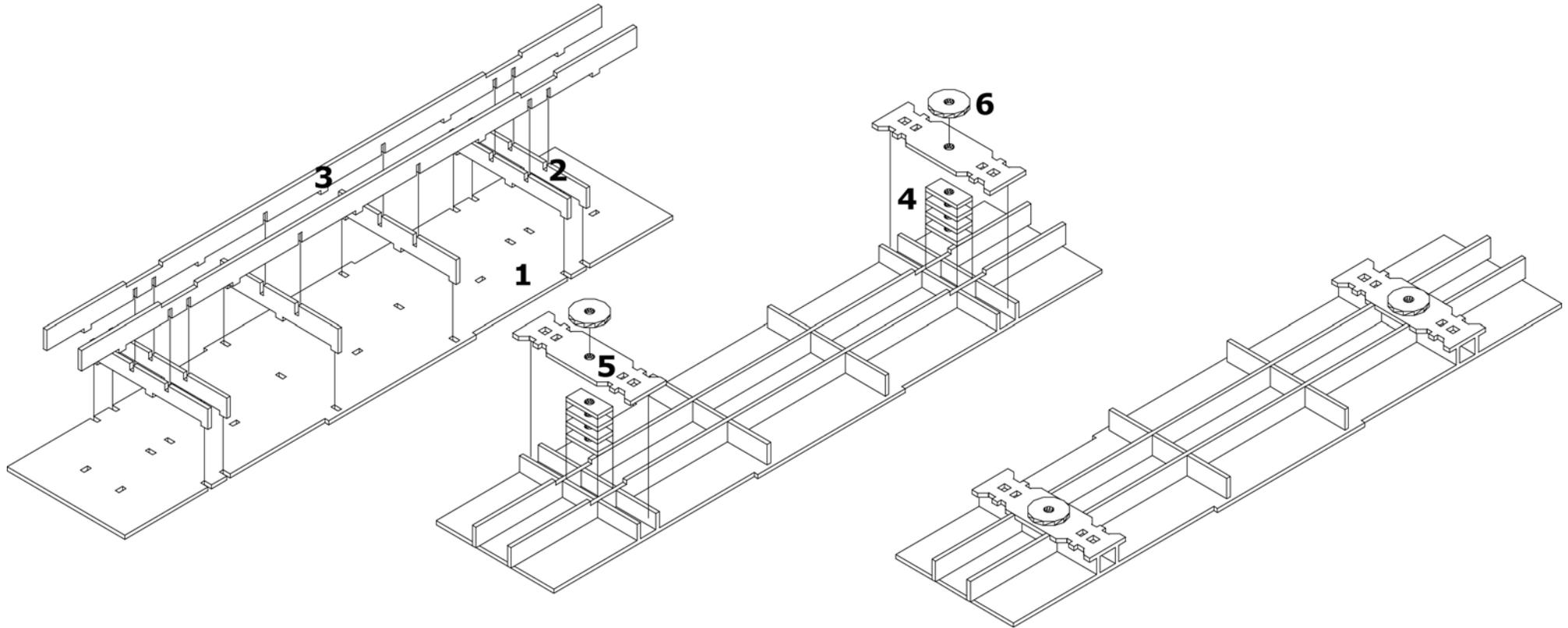
- Une plaque de toit en métal pour former le toit
- La fiche d'instruction

Les boggies et les attelages ne sont pas fournis.

Nous recommandons les peintures suivantes :

Noir Tamiya XF1
Marron Tamiya XF 9
Gris XF 14

Planche n° 2 : Châssis



Coller les traverses sur le châssis.

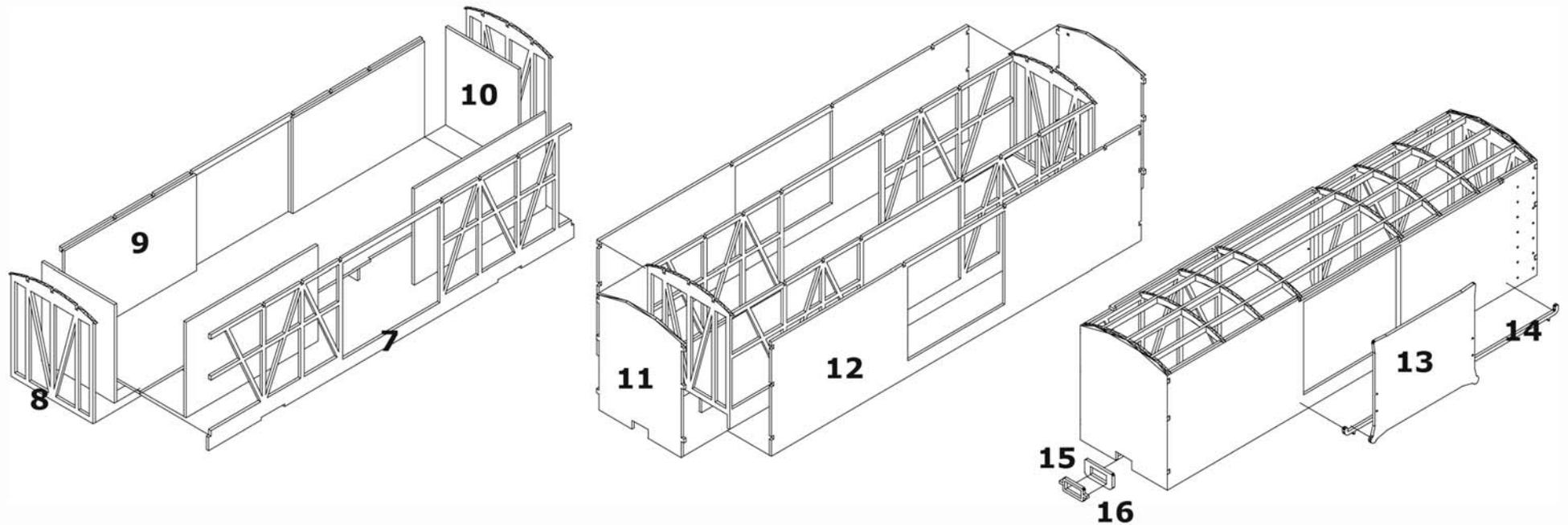
Coller les cales de montage des boggies puis les traverses.

Coller la collerette de montage des boggies.

Le châssis est prêt pour peinture : gris foncé pour une caisse grise, noire pour un caisse rouge brique.

C

Planche n° 3 : Parois externes



La structure n'étant pas visible, elle n'a pas besoin d'être peinte.

Assembler les parois A avec les extrémités A et les parois B avec les extrémités B.

Peindre les parois internes de la même couleur que la caisse (Gris ou couleur brique)

Coller les parois internes de la caisse sur les structures correspondantes en respectant le lettrage pour un bon appariement des pièces.

Coller les parois externes sur la structure, puis les timons d'attelage 15 et 16.

Disposer après peinture les glissières des portes coulissantes et les portes dans une position de votre choix.

Peindre le reste de la caisse en gris ou en rouge brique.

Disposer les fermes transversales et longitudinales préalablement peintes d'un coup de vernis mat.

C

Planche n°3 Montage du toit



Former le toit à partir de la plaque métallique ondulée fournie. La taille nominale est de 86,5 x 21,5mm

Vieillir

Coller à la colle contact.

Peindre ou vernir les bandes de toits et la passerelle de toit.

Coller les supports sur le toit et la passerelle au milieu du toit.

Tailler une corde à piano de 0,25 pour simuler la colonne de frein manuel et disposer la roue de serrage en laissant déborder la tige métallique de 4 mm du toit.

Disposer la plaque de passage sur le timon d'attelage.



C

N Scale Truck Bulk Pack

Before installation, check coupler for proper centering action by pushing coupler from side to side, in and out. Coupler should always return to center. If it doesn't, add a puff of Micro-Trains® 'Grease-em', and work coupler back and forth to lubricate and burnish all moving parts. **DO NOT USE OIL.** For your convenience, we have included two styles of bolster pins. The standard type comes with a bushing and washer, and the Atlas compatible type has a larger diameter.

Install Micro-Trains® Magne-Matic® trucks using original or supplied bolster pins. Trucks should wobble slightly, so **DO NOT** push bolster pins in too tightly.

For installations on CON-COR Sekisui cars with larger kingpin holes in underframe casting, use bushing with small diameter hole that is provided with Micro-Trains® trucks. Carefully press small step of bushing into top side of large hole in underframe as tight as it will go. If bushing sticks out past underframe, either top or bottom, trim off flush. Use spacer washer (included) between truck bolster and car bolster.

For Bachmann cars using a bolster screw, enlarge the Micro-Trains® truck bolster kingpin hole with a 9/64" (.141" or 3.6mm) dia. drill. Secure truck to car using original screw.

Use Micro-Trains® Height Gauge to determine correct underframe heights (Fig. 1). If underframe is too low or too high, adjust by either shimming (spacer washer included) or removing material from truck/body bolster. **NOTE:** Our freight car trucks have a bolster mounting height of .185" (4.7mm) above the rails.

After trucks are installed, follow testing procedures below, to assure proper operation.

TESTING: A) Place car on track, and check coupler height using Micro-Trains® Coupler Height Gauge (Fig. 1). If coupler sets too low or high, adjust by carefully bending coupler draft gear box mounting shank either up or down. **B)** Check trip pin height with Micro-Trains® Trip Pin Height Gauge. Lay gauge across rails and roll trip pin up to it (Fig. 1). Pin should just clear gauge, but not be so low it fouls on turnouts and crossover rails. If trip pin is too short or long, adjust by pulling or pushing up or down in coupler shank. **C)** If couplers cross the wrong way over uncoupler, locking closed instead of open, adjust trip pin angle. Trip pin should line up with knuckle part of coupler (Fig. 2). **D)** Remove trip pin by carefully pulling straight down while holding coupler knuckle. **E)** Twist pin top so it angles outward slightly more, then reinstall. **DO NOT bend or twist trip pin while in coupler.**

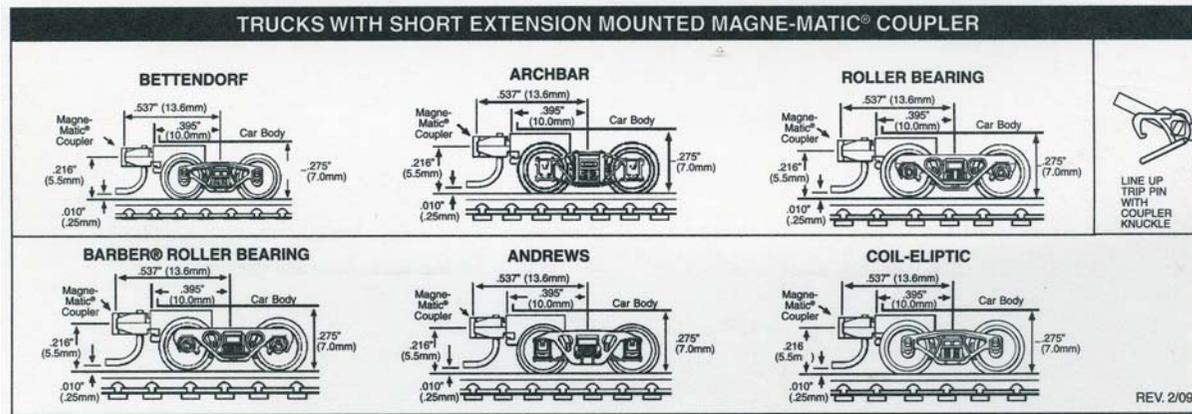


Planche n° 4

Boggies et attelages Bettendorf Micro Trains

C

